TSA 120 & 200

Siegel-Automaten

innovativ · zuverlässig · führend

poly-clip® SYSTEM

TSA 120 & 200

- Deutliche Kostenreduzierung durch Einsatz von Flachfolie
- Kontinuierliche Produktion ohne Darm nachladen
- Kombination mit Doppel-Clip-Automaten FCA und ICA

Anwendungsbereiche

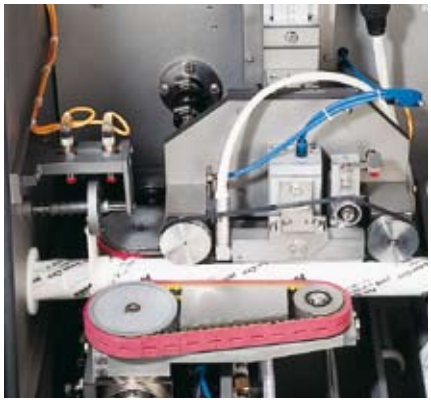
Der Siegel-Automat TSA verarbeitet Flachfolie von der Rolle zum füllfertigen Schlauch, der dann direkt auf dem Füllrohr aufgerafft wird. Alle gebräuchlichen Folien in einfacher oder beschichteter Form sowie Verbundfolien können eingesetzt werden. Die verwendeten Folienrollen fassen beim TSA 120 bis zu 2.000 Meter, beim TSA 200 bis zu 3.300 Meter. Abhängig von der Folienart stehen folgende Ausführungen des TSA zur Verfügung:

- TSA 120 HS + TSA 200 HS: Heißsiegeln (Monofolien, Verbundfolien)
- TSA 120 HL: Heißluft-Schweißen (Monofolien, Verbundfolien)
- TSA 200: Zweilagige Folie mit Stoßstreifensiegelung

Vorteile

- Beachtliche Einsparungen durch
  - kostengünstige Flachfolie
  - kontinuierliche Produktion
  - Wegfall von Raffkosten
  - geringere Lagerfläche für Vormaterial
- Minimale Überlappung der Folie an der Siegelnaht

Heißsiegelstation des TSA – geeignet für Mono- und Verbundfolien



Kombination TSA 200 mit Doppel-Clip-Automat FCA 160 für Kaliber bis 160 mm

- Längere Haltbarkeit des Produktes durch verbesserte Hygiene:
  - Wässern der Därme entfällt
  - kein Handkontakt mit Folieninnenseite
- Leicht zu reinigen: geschlossenes System – spritzwassergeschützter Innenraum, nur ein produktführendes Teil (Füllrohr)
- Flexibilität im Kaliberbereich von 20 bis 120 mm (TSA 120) bzw. 75 bis 200 mm (TSA 200)
- Kaliberänderung in wenigen Minuten möglich
- Stufenlose Einstellung von Temperatur und Siegelgeschwindigkeit
- Gleichmäßiger Folientransport durch schlupffreies Fördersystem

In Kombination mit den bewährten Poly-clip System Automaten:

- Maximale Materialausnutzung durch pralle Füllung – auch bei Verbundfolien
- Längere Haltbarkeit und besseres Aussehen der Produkte durch luftfreie Füllung
- Kurze, saubere Zopfenden durch Spreizverdrängung
- Automatisches Schlaufeneinlegen zum Aufhängen der Würste
- Sicherer und dichter Verschluss durch das System der vorgeformten Clips von der Rolle

Ausstattungsmöglichkeiten

- Druckmarkensteuerung für zentriertes Druckbild
- Produktkennzeichnung durch integrierbaren Drucker (z. B. Ink-jet, Heißprägedrucker)

Funktion und Bedienung

Der TSA wird mit vorgeschalteter Füllmaschine und anschließendem Clip-Automaten zu einer kontinuierlich arbeitenden Produktionslinie verbunden.
Die Folienrolle wird auf einen selbstspannenden Rollenträger aufgesteckt. Für gleichbleibende

Produktkennzeichnung durch direkten Druck auf die Folie

Einlaufspannung beim Folienabzug sorgt die Führung über ein Tänzerwalzensystem. Durch die Formschulter wird die Flachfolie um das Füllrohr zum noch offenen Schlauch gelegt. Anschließend wird die Längsnaht je nach Folienart durch Heißsiegeln oder Heißluftschweißen verbunden. Ein integrierter Regelkreis sorgt dafür, dass dem Clip-Automaten stets eine ausreichende Menge gerafften Folienschlauchs zur Verfügung steht. So wird eine kontinuierliche Produktion ermöglicht. Um einen Produktrücklauf zu verhindern, wird das Ende des Füllrohres durch einen Innen-Kaliberring zum Schlauch hin abgedichtet, so dass auch flüssige Produkte gewichtsgenau gefüllt werden können. Mit einer zusätzlichen, leicht verstellbaren Außenbremse wird kalibertreu prall gefüllt.

Die Führung der Folie über ein Tänzerwalzensystem sorgt für gleichbleibende Einlaufspannung beim Folienabzug.
Optional kann ein Heißprägedrucker zur Produktkennzeichnung eingesetzt werden.

Bedienpult mit Betriebszustandsanzeige und digitalem Heizregler

Kombination TSA 200 mit Doppel-Clip-Automaten ICA für Kaliber bis 200 mm

Kombinationsmöglichkeiten

TSA 120 und TSA 200 können mit den Doppel-Clip-Automaten der FCA-Reihe oder dem ICA in Verbindung mit einer Monopumpe, einem Füller oder einer Fasspresse kombiniert werden.

Clip-System-Lösungen

Das komplette System aus Maschine, Clip und Schlaufen aus einer Hand sorgt für eine effiziente und störungsfreie Produktion. Original-Clip von Poly-clip System garantieren höchste Qualität. Die Herstellung unterliegt strengsten Qualitätsprüfungen. Zertifiziert nach ISO 9001:2000,

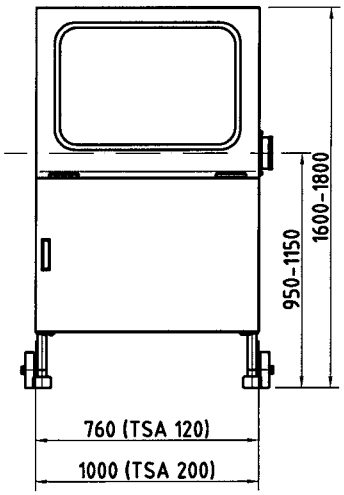
Durch die Formschulter wird die Flachfolie um das Füllrohr zum noch offenen Schlauch gelegt

sind sie passgenau auf den Produktionsprozess abgestimmt. Die Poly-clip SAFE-COAT Technologie sichert durch eine patentierte, lebensmittelechte Sicherheitsbeschichtung eine störungsfreie Produktion und ggf. eine zweifelsfreie Produkthaftung. Poly-clip System ist der weltweit führende Anbieter von Clip-System-Lösungen.

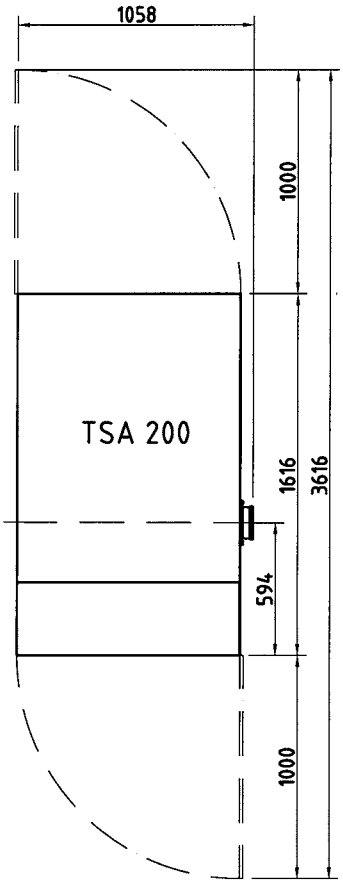
TSA 120 & 200

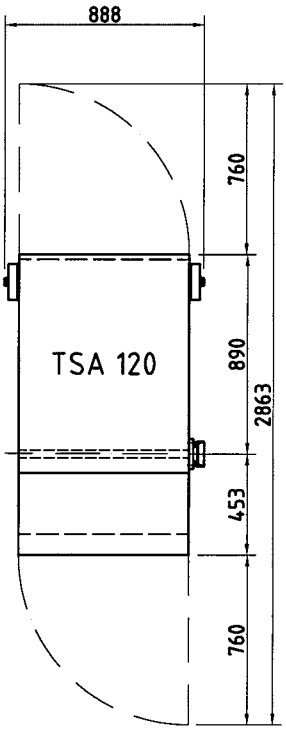
Abmessungen (in mm)

Technische Daten



Vorderansicht





Draufsicht

	TSA 120-HS/TSA 120-HL		TSA 200-HS	
Breite:	888	mm	1.058	mm
Tiefe:	1.330	mm	1.616	mm
Höhe:	1.600-1.800	mm	1.600-1.800	mm
Gewicht:	ca. 700 kg/ca. 750	kg	ca. 820	kg
Anschlussspannung:	230/400 V, 50/60	Hz	230/400 V, 50/60	Hz
Stromverbrauch:	1 kW/2	kW	1	kW
Absicherung:	20	A	20	A
Druckluft:	5-7 bar/0,5-0,7	MPa	5-7 bar/0,5-0,7	MPa
Luftverbrauch:	2,5	NL/Hub	2,5	NL/Hub

TSA 120/200-D-03/07-HA Technische Änderungen vorbehalten.

poly-clip® SYSTEM

Poly-clip System GmbH & Co. KG
Westerbachstraße 45 · 60489 Frankfurt · Deutschland
Tel. +49 69 7806-0 · Fax +49 69 7806-360
www.polyclip.com · contact@polyclip.de