

Automatyczna linia
pakująca w folii tłoczonej

VARIOVAC
Primus

**know-how
in
packaging**

VARIOVAC

VARIOVAC *Primus*, wszechstronna, komfortowa i wypróbowana maszyna pakująca

Maszyna VARIOVAC *Primus* oferuje wiele możliwości użytkownikom oczekującym dużej wydajności przy pakowaniu swoich produktów. Nowatorskie rozwiązania konstrukcyjne zastosowane w tej maszynie są imponujące zarówno przy pakowaniu w miękką lub twardą folię, bez względu na to, czy są to artykuły żywnościowe jak i inne produkty np. artykuły medyczne jednorazowego użytku. Zaspokojenie wielu specyficznych wymagań klientów w zakresie opakowań jest możliwe dzięki modułowej budowie i zróżnicowanej szerokości folii.

Wszechstronność

dzięki modułowej konstrukcji

Stabilną podstawę zapewnia solidna rama konstrukcji. Dzięki dużej liczbie rozszerzeń modułowych, zarówno w strefie nakładania jak i cięcia czy etykietowania, można zastosować ponad 900 różnych kombinacji budowy maszyny.

Aby znacząco skrócić czas dostawy oraz zmniejszyć koszty produkcji, prefabrykujemy nasze maszyny. Pomaga nam w tym nasze długoletnie doświadczenie, pozwalające określić najczęściej używane wielkości i opcje maszyn.

Oddzielnie sterowane, niezależne systemy unoszenia narzędzi gwarantują wysoką jakość, stwarzając jednocześnie możliwość wbudowania dodatkowych komponentów. Standardowo stosowany napęd servo gwarantuje wyższe prędkości przesuwu folii. Do wyposażenia standardowego należą przyłącza urządzeń zewnętrznych (np. etykietarka, krajalnica, urządzenia dozujące itp.).

Komfortowa

obsługa maszyny dzięki wyrafinowanemu wyposażeniu

Specyficzne, opatentowane rozwiązania, jak i zgłoszone do patentu (np. stacja mocowania folii górnej – polecana przy folii górnej z nadrukiem) umożliwiają prostą obsługę przy zachowaniu wysokiego standardu pracy maszyny.

Na uwagę zasługuje szybka i łatwa zmiana formatów opakowań dzięki systemowi wymiennych płyt zgrzewających i uchylnym pokrywom ochronnym. Specyfika maszyn VARIOVAC polega również na tym, iż chłodzenie odbywa się bez zużycia wody. Jesteśmy pierwszą firmą na rynku, która wprowadziła do maszyn system chłodzenia cyrkulacyjnego z zamkniętym obiegiem wody.

Płaskie, dające się łatwo zdemontować osłony boczne, stwarzają dobre warunki higieniczne i serwisowe.

Doświadczenie

dzięki wysokim standardom i bezpośredniej współpracy z klientami

Nasze doradztwo na rzecz klientów odbywa się począwszy od chwili powstania idei nowego opakowania poprzez dobór odpowiedniej maszyny pakującej oraz folii, a często także dotyczy skompletowania całej linii pakującej.

Przy produkcji maszyn największą wagę przywiązujemy do stosowania stali szlachetnej w większości podzespołów. Duża część standardowych komponentów maszyn pochodzi od znanych producentów, jak np. Siemens, Festo, Busch, co umożliwia naszym klientom niezależne zaopatrywanie się w części zamienne.

Sprzedaż, serwis i doradztwo są prowadzone przez nas, nasze firmy córki oraz partnerów na całym świecie. Podczas organizowanych przez nas licznych szkoleń chętnie dzielimy się z naszymi klientami i partnerami naszym długoletnim doświadczeniem w zakresie pakowania. Innowacje techniczne stanowią główny temat praktycznych treningów organizowanych regularnie dla serwisantów oraz naszych przedstawicieli.



zintegrowany system chłodzenia w obiegu zamkniętym, bez przyłącza i zużycia wody



kombinacje systemów cięcia poprzecznego na maszynie *Primus*



narzędzie formujące – górna część z podgrzewaniem wstępnym i unoszoną pokrywą do szybkiej wymiany elementów formujących (opcja)



blok zaworów ze standardowymi siłownikami firmy Festo



opatentowana stacja mocowania górnej folii (opcja), zalecana przy folii górnej z nadrukiem



uchylne i zdejmowalne
pokrywy ochronne, dostępne
również w wykonaniu ze stali
szlachetnej

VARIOVAC
Primus



Systemy cięcia

Cięcie podłużne

nóż krążkowy



liniowe cięcie folii miękkiej
i cienkiej folii twardej

nóż zgniatający



cięcie liniowe lub ząbkowanie
folii twardej

Cięcie konturowe

wykrojnik
kształtów



obiegowe cięcie albo ukształtowany
nóż ząbkowany do folii miękkiej

wykrojnik
kompletnych form



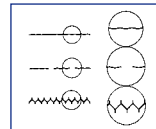
opakowania o indywidualnym kształcie
i o gładkich krawędziach do folii twardej

Cięcie poprzeczne

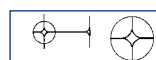
nóż poprzeczny
prosty



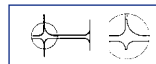
gilotyna



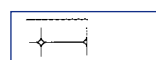
wykrojnik



wykrojnik
pasmowy



wykrojnik „kombi“



liniowe cięcie folii miękkiej

cięcie ząbkowane

cięcie perforowane

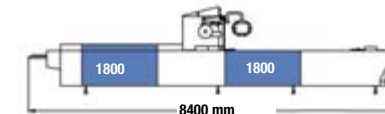
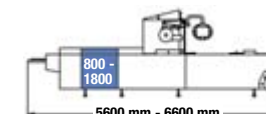
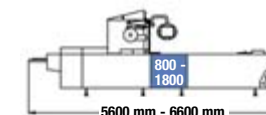
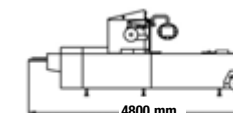
cięcie ząbkowane z możliwością łatwego
otwarcia do folii miękkiej i cienkiej folii twardej

cięcie poprzeczne z zaokrągleniami,
tylko do folii twardej

cięcie poprzeczne z dużym
zaokrągleniem (możliwe cięcie konturowe)

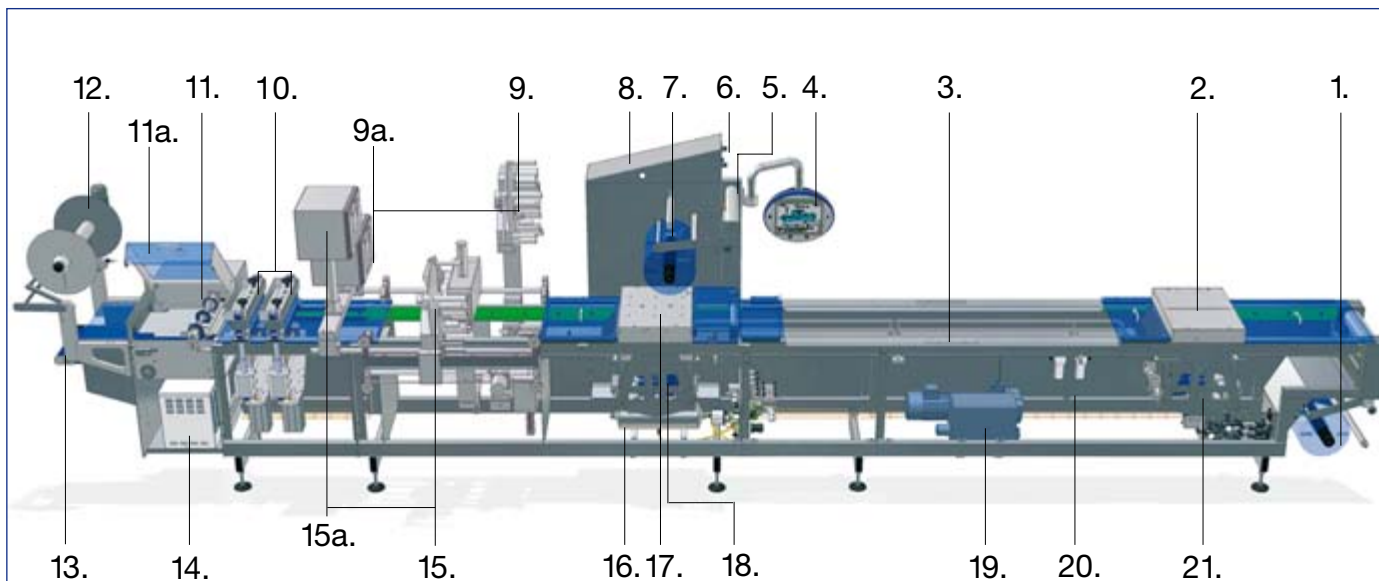
wymienne podzespoły matrycy
z zaokrąglonymi narożnikami do folii
twardej i cięcia ząbkowanego
lub zygzakowatego folii miękkiej

konstrukcja modułowa



...lub dowolna kombinacja

Opis i sposób funkcjonowania maszyny VARIOVAC Primus



Wyprodukowano w Niemczech.
Zastrzega się możliwość wprowadzenia zmian technicznych.

1. Folia dolna do formowania opakowań. Wstępnie odwinięta folia transportowana jest cyklicznie (wg taktów) za pośrednictwem łańcucha z klamrami
2. Narzędzie formujące do kształtowania folii dolnej
3. Strefa napełniania uformowanych opakowań produktem (dostępny jest stół z regulacją wysokości do podtrzymywania załadowanego produktu)
4. Kolorowy panel dotykowy umożliwiający programowanie i sterowanie maszyny
- (5.) Fotokomórka z hamulcem pneumatycznym do pozycjonowania nadruku górnej folii względem opakowania
- (6.) Wbudowany mieszalnik gazów – dla dwóch komponentów
7. Folia górna do zamykania napełnionych form opakowań
8. Szafa sterownicza z pochyłym daszkiem (bez powierzchni do odkładania, lepsze warunki higieniczne)
- (9.) Etykieciarka dla folii dolnej, ze sterowaniem (9a)
10. Strefa cięcia poprzecznego (nóż poprzeczny prosty, wykrojniki, gilotyna)
11. Strefa cięcia podłużnego (nóż krążkowy, nóż zginający) zabezpieczona poprzez uchylne pokrywy ochronne, 11a
12. Odprowadzanie resztek folii: (odsysanie/nawijanie/rozdrabnianie brzegowych lub środkowych pasków folii)
13. Taśmociąg (z regulacją wysokości) odprowadzający zapakowane produkty; oddzielne regulowanie prędkości
- (14.) System chłodzenia narzędzi (bez zużycia wody)
- (15.) Etykieciarka dla folii górnej, ze sterowaniem (15 a)
16. Zbiornik buforowy gazu
17. Narzędzie zgrzewające (ewakuacja powietrza/gazowanie i zgrzewanie opakowań)
18. System unoszenia narzędzia zgrzewającego
- (19.) Pompa próżniowa do formowania i ewakuacji powietrza, wbudowana – do określonej wielkości, zewnętrzna – możliwa dowolna wielkość
20. Filtr z węglem aktywnym do oczyszczania powietrza formującego
21. System unoszenia narzędzia formującego

() Opcje ujęto w nawiasach

Parametry techniczne

Moduły przedłużające w strefie nakładania, cięcia i etykietowania

800, 1000, 1200, 1400, 1600 i 1800 mm lub kombinacje

Szerokość folii 320, 355, 400, 420, 460 mm

Sterowanie-SPS

Siemens S7, łatwa obsługa dzięki kolorowemu panelowi dotykowemu, 80 programów, różne języki do 300 m³/h (wbudowana); zewnętrzna – dowolna wielkość

Max. dł. wysuwu 600 mm (bez podgrzewania wstępnego)
400 mm (z podgrzewaniem wstępnym)
300 mm (z podgrzewaniem wstępnym „sandwich“)

Pompa próżniowa

Max. głębokość tłoczenia.

120 mm

Pneumatyka

Festo

Rolka folii dolnej Ø 400 mm; trzpień 3" / 6"

System chłodzenia

Wbudowany, bez zużycia wody w obiegu zamkniętym

Rolka folii górnej Ø 320 mm; trzpień 3" / 6"

Napięcie elektryczne

3 x 230 / 400V/N/PE. 50/60 Hz

Prędkość przesuwu regulowana płynnie przez napęd servo

Ciśnienie

min. 6 bar

Faktyczne zapotrzebowanie na media wynika z wyposażenia i wydajności maszyny. Maszyny spełniają dyrektywy GMP. Zastrzega się możliwość wprowadzenia zmian technicznych.

Wybór specjalnych koncepcji opakowań



Kilka warstw produktu jest zamknięte oddzielnie w próżni lub osłonie gazu ochronnego.

CD - Opakowania



Maszyna VARIOVAC *Primus* jest podstawowym elementem tej linii, skompletowanej z urządzeniem nakładającym papierowe etykiety i pozycjonerem płyt CD

Variosteam (Pakowanie na gorąco w folii do gotowania)



Gorąca para usuwa powietrze przed zamknięciem świeżo ugotowanych i na gorąco pakowanych składników menu

Przykłady zastosowania

- opakowania próżniowe (z folii miękkiej)
- opakowania w gazie ochronnym (z folii twardej i miękkiej)
- Variosteam (pakowanie na gorąco)
- Varioskin
- MLP - opakowania wielowarstwowe



Firma VARIOVAC PS SystemPack GmbH rozpoczęła swą działalność w 1970 roku. Od tego czasu zajmujemy się próżniowymi maszynami pakującymi. Od roku 1996 specjalizujemy się w projektowaniu, konstruowaniu oraz montażu maszyn pakujących w folii tłoczonej i na gotowych tackach. Nasze maszyny pakujące wyposażamy również w:

- etykieciarki i urządzenia kodujące
- systemy napełniające i dozujące
- urządzenia do kontroli jakości opakowań.

Nasz program sprzedaży obejmuje również maszyny komorowe do pakowania próżniowego, tacki oraz folie.

Dystrybucja i serwis - odbywa się poprzez kompetentne przedstawicielstwa na całym świecie oraz firmy „córki” w Polsce, Anglii, Danii/Szwecji.

VARIOVAC Polska Sp. z o.o. - www.variovac.pl
VARIOVAC UK Ltd. - www.variovac.co.uk
VARIOVAC Nordic A/S - www.variovacnordic.com

Dystrybucja i serwis:



Produkcja



Sprzedaż
Technika użytkowa
Szkolenia



Administracja

Producent:

VARIOVAC

VARIOVAC PS SystemPack GmbH

Ernst-Litfaß-Str. 6 · D-19246 Zarrentin

Tel: +49-38851-823-0

Fax: +49-38851-823-20

www.variovac.de

www.variovac.eu